

# Narzędzia pneumatyczne do warsztatu

TEKST | Felgeo.pl

Hurtownia Felgeo.pl za pośrednictwem swojej platformy zakupowej dla wulkanizatorów ([www.stix.pl](http://www.stix.pl)) systematycznie powiększa asortyment sygnowany własnymi markami w ramach głównego brandu, jakim jest Stix Automotive Equipment.

Dotychczasowa oferta do niedawna skoncentrowana była głównie na materiałach naprawczych i służących obsłudze kół, jak np. ciężarki do wyważania, zawory czy specjalistyczne akcesoria przy wymianie ogumienia. Teraz Stix Automotive Equipment może pochwalić się wprowadzeniem na rynek nowej linii produktów Stix Tool - urządzeń pneumatycznych i nieodzownych do ich obsługi akcesoriów.

Narzędzia pneumatyczne powszechnie i - co najważniejsze - zupełnie nieprzypadkowo stosowane są w wielu warsztatach i zakładach produkcyjnych, niezależnie od ich branży. Podstawową zaletą przyrządów napędzanych sprężonym powietrzem jest ich wysoka efektywność - osiągają one znacznie większą moc w stosunku do ich wielkości i ciężaru. W porównaniu z elektronarzędziami efektywność ta może być większa nawet o więcej niż 50%. Dodatkowo moc dostarczana do narzędzia pneumatycznego jest równa mocy wydanej. Dla porównania: w przypadku narzędzia elektrycznego do jego wrzeczona dociera ok. 60% znamionowej mocy. Mniejsza jest też wrażliwość narzędzi pneuma-



Szlifarka pneumatyczna kąтова STT-R2 z wtykiem szybkozłączki

tycznych na przeciążenia. Małe rozmiary i mniejszy poziom drgań przekładają się na ergonomię, poręczność i wygodę w użytkowaniu.

W napędach pneumatycznych nie występuje zjawisko iskrzenia (istotne np. dla serwisu montującego instalacje LPG). Wyeliminowane jest ryzyko porażenia operatorem prądem elektrycznym. Narzędzia pneumatyczne mogą być bez przeszkód stosowane w środowiskach, w których występuje wilgoć, łatwopalne ciecze i materiały przewodzące prąd. Narzędzia pneumatyczne charakteryzuje prosta konstrukcja i - co za tym idzie - mniejsza awaryjność i łatwiejsze naprawy w porównaniu z elektronarzędziami. Koszty eksploatacji narzędzi pneumatycznych także są niższe i to pomimo konieczności poniesienia jednorazowego wydatku w postaci kompresora i instalacji doprowadzającej powietrze. Przyjmuje się, że średni okres pomiędzy serwisami narzędzia elektrycznego wynosi od 60 do 120 godzin (kiedy konieczna jest np. wymiana szczotek). Dla narzędzia pneumatycznego do prac warsztatowych będzie to ok. 200 godzin, natomiast narzędzie pneumatyczne klasy przemysłowej może pracować nawet dziesięć razy dłużej, zanim konieczny będzie jego serwis.



Szlifarka pneumatyczna prosta STT-R11 z akcesoriami



■ Klucz grzechotka pneumatyczna STT-R3

Narzędzia pneumatyczne sygnowane logiem Stix Tool przygotowane zostały z myślą o serwisach motoryzacyjnych, a w szczególności - oponiarskich. Naturalnie znajdą także szerokie zastosowanie w każdym innym warsztacie z instalacją sprężonego powietrza.

Przegląd nowych narzędzi Stix Tool rozpoczniemy od szlifierek: model STT-R1 to szlifierka prosta, a STT-R2 to jej odmiana kątowna. Obudowy narzędzi wykonano z wysokiej jakości kompozytu i wykończono antypoślizgowym tworzywem. Szlifiereki mają dźwignie spustowe z blokadą uniemożliwiającą przypadkowe uruchomienie. Wyloty powietrza umieszczone są w tylnej części obudowy, co zapobiega podrywaniu pyłu z obrabianego materiału przez strumień powietrzny. Do szlifierek można stosować końcówki o średnicy trzpienia 6 mm lub - za pośrednictwem adaptera - 3 mm. Prędkość obrotowa wrzecion wynosi dla szlifiereki prostej 25 000, a dla kątownej - 20 000 obr./min. Szlifierka prosta występuje dodatkowo jako zestaw STT-R11, w skład którego wchodzi walizka z kompletem dziesięciu różnych kamieni szlifierskich i adapterem 3 mm.

Narzędziem, bez którego nie może się obyć żaden warsztat, jest STT-R3, czyli kątowny klucz zapadkowy typu grzechotka do nasadek 1/2". Model ten wyróżnia mocny mechanizm z wytrzymałą zapadką. Klucz dostępny jest osobno lub w komplecie z zestawem chromowo-wanadowych nasadek STT-IS w rozmiarach: 9, 10, 11, 13, 14, 16, 17, 19, 21, 22, 24. Do rodziny „pneumatyków” Stix Tool należy też udarowy klucz pneumatyczny STT-15 1/2" z mechanizmem twin-hammer i regulacją momentu obrotowego - to urządzenie było opisywane w poprzednim numerze. Wszystkie narzędzia STT dostarczane są z wtykiem szybkozłączki z zewnętrznym gwintem 1/4".

Aby ułatwić doprowadzenie sprężonego powietrza na stanowisko pracy, szczególnie tam, gdzie narzędzia pneumatyczne nie są wykorzystywane w sposób ciągły, można zastosować wąż pneumatyczny na bębnowym zwijadle sprężynowym. Zwijadło zasili narzędzie w zasięgu węża i pozwoli uniknąć niepożądanego plątaniny przewodów na posadzce warsztatu. Zwijadła Stix Tool typu ZPS mieszczą - zależnie od modelu - 10, 15 lub 20 metrów zbrojonego węża 3/8" wykonanego z PVC. Wspornik montażowy umożliwia obrót zwijadła o 180°, a także pozwala na łatwy demontaż i przeniesienie urządzenia w inne miejsce.

Układ napędowy narzędzia pneumatycznego wymaga regularnego smarowania. Należy stosować wyłącznie olej o odpowiednich parametrach, przeznaczony do narzędzi pneumatycznych. Doskonałym wyborem jest olej Mega-oil-N Stix Tool o lepkości kinematycznej zawierającej się w przedziale od 41,4 do 50,6 mm<sup>2</sup>/s (w temp. 40°C). Natomiast jeśli zajdzie potrzeba zastosowania oleju do kompresora tłokowego, to w tym celu można użyć oleju Mega-oil-S o lepkości 90-110 mm<sup>2</sup>/s. Przywołane oleje wytwarzane są w Polsce i dostępne w pojemnościach 0,6 lub 1 litr.

Trochę inną kategorię narzędzi pneumatycznych spotykanych w warsztatach motoryzacyjnych stanowią podnośniki poduszkowe, tzw. bałwankowe. Sprężone powietrze, wypełniając gumowe miechy, stabilizowane wewnątrz metalowym teleskopem, unosi podwozie auta na wysokość wystarczającą do odkręcenia koła. Tutaj również można spotkać logo Stix Tool, którym sygnowana jest seria podnośników GSP o udźwigu maksymalnym do 2, 3, 4, 5 oraz do 8 ton. Podnośniki są w wersjach z długimi bądź krótkimi rączkami, a także w różnym wykończeniu: grafitowym lub ocynkowane. Wysokość maksymalna wynosi 38 cm (GSP4,5), a w razie potrzeby można zastosować nakładki podwyższające (maks. 10 cm). Warto wspomnieć, że cała seria GSP produkowana jest w Polsce i bez żadnej przesady można stwierdzić, iż podnośniki Stix Tool GSP wyróżniają się bardzo solidną konstrukcją i odpowiedniej jakości komponenty.



■ Zestaw nasadek udarowych STT-IS



■ Wąż pneumatyczny z PVC na zwijadle ZPS-15 (wąż długości 15 m)